

FAG H31/530-HG参数

说明		M20X40		型号, 六角头螺栓
重量	m	161000	g	质量
尺寸	$d_{1H}$	500	mm	-
	$D_m$	670	mm	-
	l	364	mm	-
	c	80	mm	-
	$c_1$	102	mm	-
	d	530	mm	-
	e	6	mm	-
	$R_o$	M8		-
	t	12	mm	-
说明		500	mm	轴
		HM31/530		型号, 螺母
		MS31/530		型号, 止动装置
尺寸	$d_{2G}$	Tr530x6	mm	-

FAG H31/530-HG图片





参考资料:<http://www.sozhou.com/p/3c615600.html>