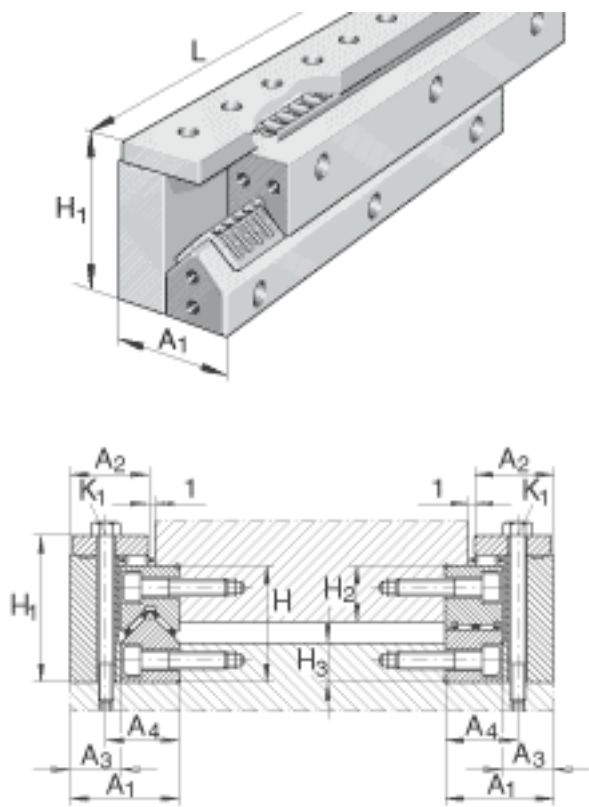


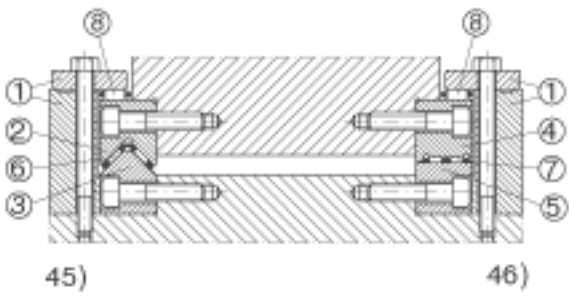
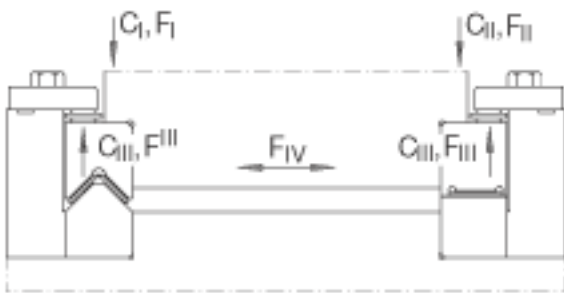
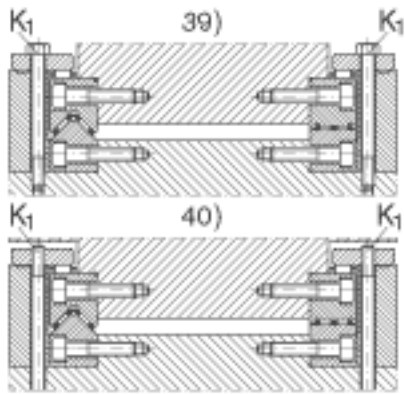
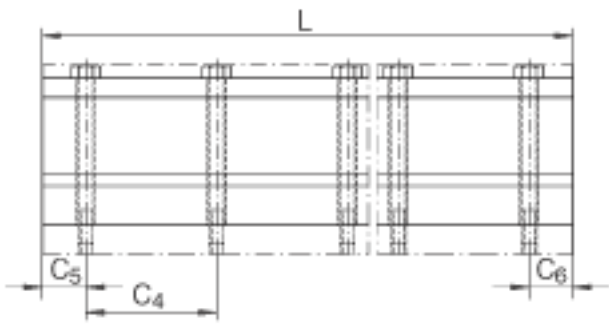
INA LUE8050参数

尺寸	$C_5 \text{ min}$	20	mm	-
	$C_6 \text{ min}$	20	mm	-
极限载荷	F_1	43150	N	<p>极限载荷： 在主要载荷方向上100mm长的保持架的理论长度。对于保持架有效长度的极限承载的计算： $F_w \frac{1}{2/3} = F_w \frac{1}{2/3} \times \frac{(L_k - 2e + t)}{100}$ $Z = \frac{(L_k - 2e)}{100} + 1 = \text{总数}$</p>
	F_2	69540	N	<p>极限载荷： 在主要载荷方向上100mm长的保持架的理论长度。对于保持架有效长度的极限承载的计算： $F_w \frac{1}{2/3} = F_w \frac{1}{2/3} \times \frac{(L_k - 2e + t)}{100}$ $Z = \frac{(L_k - 2e)}{100} + 1 = \text{总数}$</p>
	F_3	22910	N	<p>极限载荷： 在主要载荷方向上100mm长的保持架的理论长度。对于保持架有效长度的极限承载的计算： $F_w \frac{1}{2/3} = F_w \frac{1}{2/3} \times \frac{(L_k - 2e + t)}{100}$ $Z = \frac{(L_k - 2e)}{100} + 1 = \text{总数}$</p>
尺寸	H	80	mm	公差： 0 / -0,2
	H_2	44.5	mm	-
	H_3	26	mm	-
说明	K_1	M12		应使用 10.9 级 螺丝
锁紧力矩	M_A			<p>紧固螺栓的锁紧力矩： 用于 10.9 级螺栓 K_1 $M_6 = 12 \text{ Nm}$ $M_8 = 29 \text{ Nm}$ $M_{12} = 101 \text{ Nm}$</p>
基本额定载荷	C_1	82700	N	基本额定动载荷

	C_2	88900	N	基本额定动载荷
	C_3	69900	N	基本额定动载荷
尺寸	H_1	100	mm	-
	A_1	86	mm	-
	L_{max}	1000	mm	$L >$ 通过协商的 L_{max}
说明	39)			孔的类型10
	40)			孔的类型03
	45)			定位导轨系统
	46)			非定位导轨系统
尺寸	A_2	51	mm	-
	A_3	36	mm	-
	A_4	61	mm	-
	C_4	50	mm	-

INA LUE8050图片





参考资料: <http://www.sozhou.com/p/95e4c26d.html>