

FAG H310X111参数

尺寸	$D_m$	70	mm	-
	$l$	42	mm	-
	$c$	13	mm	-
	$d$	50	mm	-
	$d_{1H}$	42.8625	mm	-
	$d_{2G}$	M50x1.5		-
说明		42.863	mm	轴
		KM10		型号, 螺母
		MB10		型号, 止动装置
重量	$m$	320	g	质量

FAG H310X111图片

