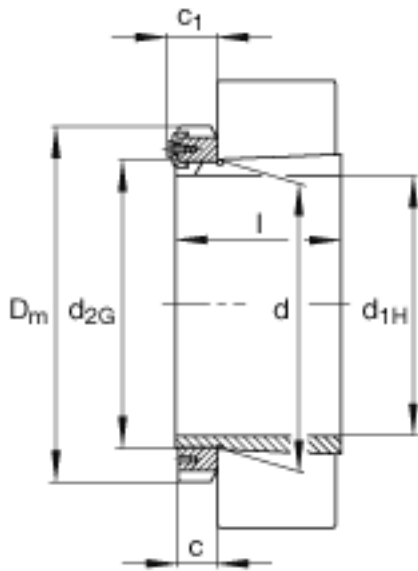


FAG H39/530-HG参数

说明		500	mm	轴
		HM30/530		型号, 螺母
		MS30/530		型号, 止动装置
		M16X25		型号, 六角头螺栓
尺寸	$d_{1H}$	500	mm	-
	$D_m$	630	mm	-
	$l$	216	mm	-
	$c$	68	mm	-
	$c_1$	89	mm	-
	$d$	530	mm	-
	$d_{2G}$	Tr530x6	mm	-
	$e$	6	mm	-
	$R_o$	M8		-
	$t$	12	mm	-
重量	$m$	89000	g	质量

FAG H39/530-HG图片





参考资料:<http://www.sozhou.com/p/f1d1b91a.html>